DIATECH
PREMIUM ROTARY INSTRUMENTS

DIATECH volframkarbidborr och -finisheringsinstrument för tandvården

Rekommendationer för användning och säker drift inom tandvården

1. Allmänt

För att undvika skada på den preparerade tandstrukturen, omgivande vävnad och granntänder ska du se till att tillräcklig kylning/vattenbegjutning görs och att de instrument och material som används är tekniskt, kliniskt och hygieniskt optimala. Se också till att instrumenten roterar i korrekt hastighet för användningen och applicera inte onödigt tryck på instrumenten. Volframkarbid-instrumentens livslängd påverkas av hur följande rekommendationer för användning och säker drift följs.

2. Rekommenderade hygienprocedurer

Volframkarbidborr väljs ut (form, storlek, typ) efter den typ av preparation som ska utföras.

Ta hänsyn till ergonomiska principer under arbetsmomenten.

Handstyckena (high-speed handstycke, vinkelhandstycke) som används med volframkarbid-instrumenten måste vara i perfekt funktionsskick.

Instrumenten måste införas och spännas fast i high-speed- och vinkelstyckena med största noggrannhet.

Välj korrekt hastighet för att säkra optimal prestanda och livslängd. Använd instrumenten inom de rekommenderade hastighetsintervallerna.

Råden som gäller maximala tillåtna hastigheter måste iakttas.

Innan du placerar volframkarbidborren/-finisheringsinstrumentet i kontakt med preparationsstället ska du kontrollera att borret roterar vid optimal hastighet och att kylsystemet fungerar korrekt. När preparationen är utförd tar du bort det roterande instrumentet från preparationen och låter instrumentet stanna helt.

Preparera försiktigt och utan onödigt tryck. Välj tryck (0,3–2 N) för att säkerställa att hastigheten inte minskar på ett märkbart sätt. Trycket som läggs på det roterande instrumentet har stor betydelse för arbetsproceduren och preparationens resultat. Borren får under inga omständigheter fastna.

För att undvika skada på tandstruktur, pulpa och granntänder/tandersättningar är det viktigt att kyla med tillräcklig vattenbegjutning. Vi rekommenderar high-speed-handstycken med tre strålar som spolar kylvattnet längs hela längden på instrumentets skäryta. Preparering av en tand utan tillräcklig vattenkylning (minst 50ml/min) och felaktig applicering av vattenkylningen (spridda strålar, otillräcklig spraykraft) kan påverka slutresultatet negativt.

Använd enbart felfria volframkarbid-instrument. Instrument som är trubbiga, skadade, böjda eller inte längre koncentriska, måste omedelbart kasseras på tillämpligt sätt.

Om möjligt ska volframkarbid-instrumenten förvaras i originalförpackningen så att de kan identifieras och spåras.

Rekommenderade hygienprocedurer för tandvården

1. Allmänt

Infektionsskydd är särskilt viktigt för patienter och tandvårdpersonal. Desinficering och/eller sterilisering av använd utrustning och instrument är en helt nödvändig del av en säker preparationsteknik.

- Volframkarbidinstrument måste steriliseras före användning.
- Följande hygienprocedurer rekommenderas före och efter användning.

2. Rekommenderade hygienprocedurer

Rengöring, desinficering, sterilisering och förvaring av volframkarbid-instrument:

Validerade metoder för rengöring och sterilisering av borr är:

- *Autoklavering:* Doppa instrumenten i ett korrosionsförebyggande medel som t.ex. 1 % natriumnitrit före steriliseringen. Kör full cykel med minst 132 °C i 12 minuter.
- *Torr värme:* Exponera instrumentet för en temperatur på 190 °C i 6 minuter.
- *Rengöring med ultraljud:* Instrumenten kan rengöras med ultraljud om de placeras i instrumenthållare (eller block) där de hindras från att vibrera mot varandra och därigenom skadas eller repas. Vi rekommenderar en cykel på 5 minuter under användning av ett allrengöringsmedel.

Försiktighet:

- Använd steriliseringsanordningar enligt tillverkarnas rekommendationer. Det är användarens ansvar att se till att steriliseringen är effektiv.
- Undvik kalla desinfektionslösningar. Dessa lösningar steriliserar inte och kan innehålla korrosiva ämnen som minskar prestandan och styrkan på karbidinstrumentet.
- Rengör vid behov mekaniskt innan desinficering och sterilisering (borsta instrumentskären med en borste med nylon- eller mässingsströn). Kontrollera om det finns synliga rester och rengör ytterligare vid behov.
- Dentala instrument som är tillverkade av karbid och stål ska torkas och förvaras i fuktfri miljö. Detta förebygger korrosion som skulle kunna försvaga anslutningen mellan karbid och stål.

Varning:

Den här produkten kan innehålla nickel och ska inte användas av personer med känd allergi mot nickel eller nickellegeringar.

Notera:

För att undvika att sprida infektionsbakterier ska instrument som ska kasseras och är kontaminerade med blod och saliv omedelbart sorteras som riskavfall.

Rekommenderade hastigheter

Instrumenthuvudets diameter i 1/10 mm	Hastighetsintervall (r/min)
005 – 006	53,000 – 105,000
007 – 008	40,000 – 80,000
009 – 010	30,000 – 60,000
012 – 014	24,000 – 48,000
016 – 018	19,000 – 37,000
021 – 023	15,000 – 30,000
025 – 027	13,000 – 26,000
029 – 031	12,000 – 24,000

Märkning

LOT numret visas på förpackningen.

Utgivningsdatum:
02-2020

Levereras endast till tandläkare och dentallaboratorier eller på deras beställning.

Coltène/Whaledent AG
Feldwiesenstrasse 20
9450 Altstätten, Schweiz
T +41 71 757 5300
F +41 71 757 5301
info.ch@coltene.com

CE 0123

COLTENE